

## Montageanleitung Verstellmechanik

### mit Gasdruckfeder für Orgelbänke

Montieren Sie zunächst die Schubstange sofern diese separat bestellt wurde oder Sie eine eigene Schubstange verwenden.



Die Schubstange mit den mitgelieferten Stiften an den Angriffen befestigen.



## Montageanleitung Verstellmechanik mit Gasdruckfeder für Orgelbänke

Das Gestell der Orgelbank muss so gefertigt sein, dass die Verstellmechanik in die Zarge eingesetzt werden kann, der Kragen des Metallrahmens liegt später auf der Zarge des Gestells auf. An die Innenseite der Zarge müssen Aussparungen für die Achsen vorgesehen werden.



Das Bedienelement zum Betätigen der Gasdruckfeder besteht aus 2 Teilen.



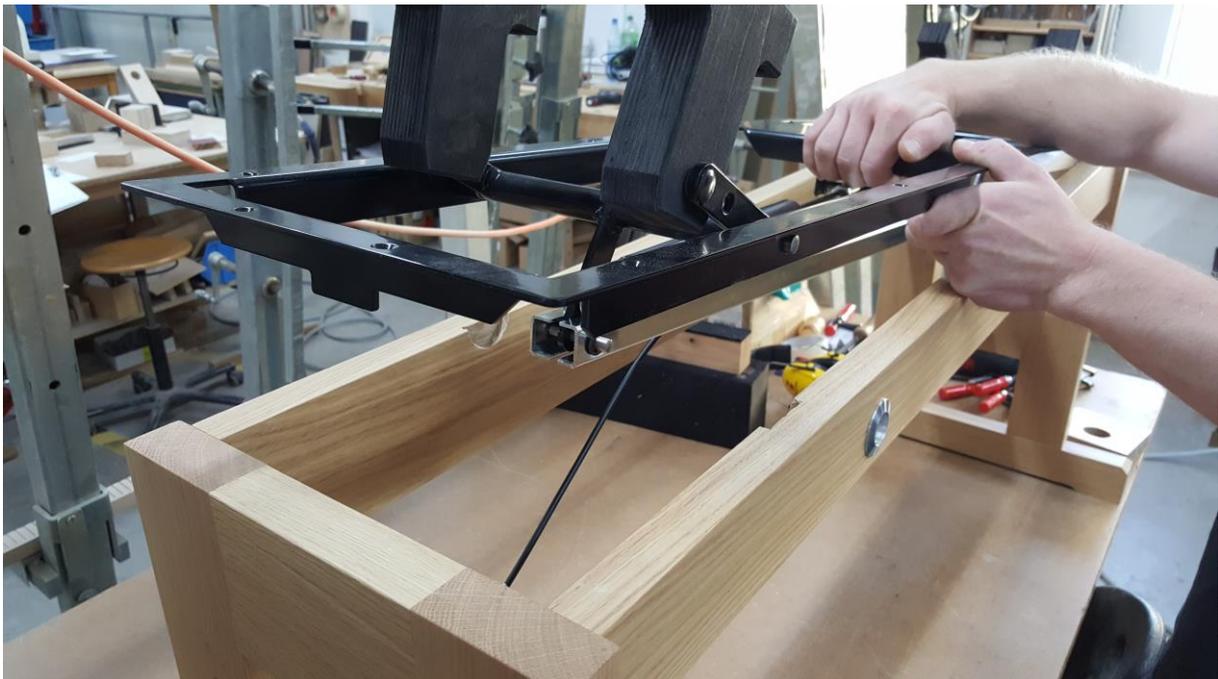
## Montageanleitung Verstellmechanik mit Gasdruckfeder für Orgelbänke

Der Druckknopf muss an einer zugänglichen Stelle in einer 25mm-Bohrung in die Zarge eingesetzt werden. Vorher diese Bohrung auf der Innenseite der Zarge auf ca. 40mm aufbohren um das Innenteil später einsetzen zu können.

Den Druckknopf von außen in die Zarge einkleben.



Die Verstellmechanik in Zarge des Gestells einsetzen und festschrauben.



## Montageanleitung Verstellmechanik mit Gasdruckfeder für Orgelbänke

Das Innenteil der Bedienelemente mit 2-Komponenten-Kleber auf den Druckknopf aufkleben, dabei bis zum Einrasten aufdrücken.



Den Bowdenzug am Innenteil einlegen.



## Montageanleitung Verstellmechanik mit Gasdruckfeder für Orgelbänke

Anschließend den Bowdenzug einregulieren und mit der Mutter kontern.



Die 4 Anschraubklötze für die Sitzplatte auf die Tragarme aufschieben.



## Montageanleitung Verstellmechanik mit Gasdruckfeder für Orgelbänke



Anschließend kann die Montage der Sitzplatte beginnen.

